

Schneidstoff-Sorten-Übersicht unserer Wendeschneidplatten

ISO - Bereich

Unbeschichtetes HM



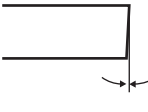
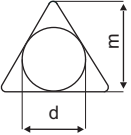
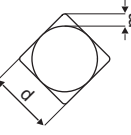
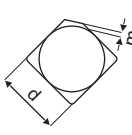

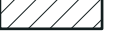



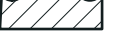














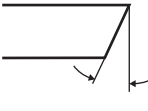



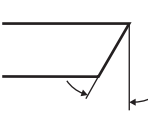





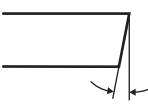


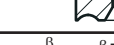
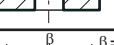
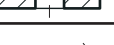
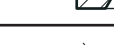




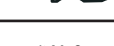
CVD-HT-KH

CVD-MT-KH

PVD-KP

ISO - Bereich	Werkstoff	01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50
P Stahl	01											
	05	■										
	10	■	■			■						
	15		■	■								
	20			■	■							
	25		■	■	■							
	30	■	■									
	35		■	■	■							
	40			■	■							
	45				■							
50					■							
M Stahl Rostfrei	01											
	05											
	10	■										
	15	■	■	■								
	20		■	■								
	25			■	■							
	30				■							
	35					■						
	40						■					
	45							■				
K Guss	01	■										
	05		■									
	10			■								
	15				■							
	20	■										
	25		■	■								
	30			■	■							
	35				■							
	40	■				■						
	45		■									
N NE- Werkstoffe	01											
	05	■										
	10		■									
	15	■		■								
	20				■							
	25		■	■								
	30	■										
	35											
	40		■									
	S Hochleg. Werkstoffe	01										
05												
10		■										
15			■									
20				■								
25					■							
30						■						
35							■					
40								■				
H Harte Werkstoffe		01	■									
	05	■	■									
	10			■								
	15				■							
	20					■						
	25						■					
	30							■				
	35								■			
	40									■		

ISO - CODE zur Bezeichnung von Dreh- und Fräs-Wendeschneidplatten in Angabefolge von Punkt 1 - 10

T S		P E		E H			N W																																																																																														
1.		2.		3.			4.																																																																																														
Wendeplattenform		Freiwinkel		Toleranz-Klasse			Spanfläche und Befestigung																																																																																														
 120° H sechseckig	 135° O achteckig	 A 3°						N																																																																																													
 108° P fünfeckig	 60° T dreieckig	 B 5°	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Inkreis</th> <th>Symbol</th> <th colspan="3">Toleranzen in mm</th> <th>Bemerkungen</th> </tr> <tr> <th>d</th> <th></th> <th>d</th> <th>m</th> <th>s</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ohne Einschränkung</td> <td>A</td> <td>± 0,025</td> <td>± 0,005</td> <td>± 0,025</td> <td>Fasenplatte</td> </tr> <tr> <td>ohne Einschränkung</td> <td>F</td> <td>± 0,013</td> <td>± 0,005</td> <td>± 0,025</td> <td>Fasenplatte</td> </tr> <tr> <td>ohne Einschränkung</td> <td>C</td> <td>± 0,025</td> <td>± 0,013</td> <td>± 0,025</td> <td>Fasenplatte</td> </tr> <tr> <td>ohne Einschränkung</td> <td>H</td> <td>± 0,013</td> <td>± 0,013</td> <td>± 0,025</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ohne Einschränkung</td> <td>E</td> <td>± 0,025</td> <td>± 0,025</td> <td>± 0,025</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ohne Einschränkung</td> <td>G</td> <td>± 0,025</td> <td>± 0,025</td> <td>± 0,13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4</td> <td>J</td> <td>± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13</td> <td>± 0,005</td> <td>± 0,025</td> <td>Fasenplatte</td> </tr> <tr> <td>6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4</td> <td>K</td> <td>± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13</td> <td>± 0,013</td> <td>± 0,025</td> <td>Fasenplatte</td> </tr> <tr> <td>6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4</td> <td>L</td> <td>± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13</td> <td>± 0,025</td> <td>± 0,025</td> <td>Fasenplatte</td> </tr> <tr> <td>6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4</td> <td>M</td> <td>± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13</td> <td>± 0,08 ± 0,13</td> <td>± 0,13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4</td> <td>N</td> <td>± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13</td> <td>± 0,08 ± 0,13</td> <td>± 0,15 ± 0,18</td> <td>± 0,025</td> </tr> <tr> <td>6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4</td> <td>U</td> <td>± 0,08 ± 0,13 ± 0,18 ± 0,25</td> <td>± 0,13 ± 0,20 ± 0,27 ± 0,38</td> <td>± 0,13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ohne Einschränkung</td> <td>D</td> <td>± 0,01</td> <td>± 0,01</td> <td>± 0,01</td> <td>Fasen+Rad.-Pl.</td> </tr> <tr> <td>ohne Einschränkung</td> <td>B</td> <td>± 0,01</td> <td>± 0,005</td> <td>± 0,01</td> <td>Fasenplatte</td> </tr> </tbody> </table>	Inkreis	Symbol	Toleranzen in mm			Bemerkungen	d		d	m	s		ohne Einschränkung	A	± 0,025	± 0,005	± 0,025	Fasenplatte	ohne Einschränkung	F	± 0,013	± 0,005	± 0,025	Fasenplatte	ohne Einschränkung	C	± 0,025	± 0,013	± 0,025	Fasenplatte	ohne Einschränkung	H	± 0,013	± 0,013	± 0,025		ohne Einschränkung	E	± 0,025	± 0,025	± 0,025		ohne Einschränkung	G	± 0,025	± 0,025	± 0,13		6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	J	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13	± 0,005	± 0,025	Fasenplatte	6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	K	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13	± 0,013	± 0,025	Fasenplatte	6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	L	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13	± 0,025	± 0,025	Fasenplatte	6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	M	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13	± 0,08 ± 0,13	± 0,13		6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	N	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13	± 0,08 ± 0,13	± 0,15 ± 0,18	± 0,025	6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	U	± 0,08 ± 0,13 ± 0,18 ± 0,25	± 0,13 ± 0,20 ± 0,27 ± 0,38	± 0,13		ohne Einschränkung	D	± 0,01	± 0,01	± 0,01	Fasen+Rad.-Pl.	ohne Einschränkung	B	± 0,01	± 0,005	± 0,01	Fasenplatte		R
Inkreis	Symbol	Toleranzen in mm			Bemerkungen																																																																																																
d		d	m	s																																																																																																	
ohne Einschränkung	A	± 0,025	± 0,005	± 0,025	Fasenplatte																																																																																																
ohne Einschränkung	F	± 0,013	± 0,005	± 0,025	Fasenplatte																																																																																																
ohne Einschränkung	C	± 0,025	± 0,013	± 0,025	Fasenplatte																																																																																																
ohne Einschränkung	H	± 0,013	± 0,013	± 0,025																																																																																																	
ohne Einschränkung	E	± 0,025	± 0,025	± 0,025																																																																																																	
ohne Einschränkung	G	± 0,025	± 0,025	± 0,13																																																																																																	
6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	J	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13	± 0,005	± 0,025	Fasenplatte																																																																																																
6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	K	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13	± 0,013	± 0,025	Fasenplatte																																																																																																
6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	L	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13	± 0,025	± 0,025	Fasenplatte																																																																																																
6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	M	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13	± 0,08 ± 0,13	± 0,13																																																																																																	
6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	N	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13	± 0,08 ± 0,13	± 0,15 ± 0,18	± 0,025																																																																																																
6,35 - 9,52 12,7 15,88 - 19,05 25,4	U	± 0,08 ± 0,13 ± 0,18 ± 0,25	± 0,13 ± 0,20 ± 0,27 ± 0,38	± 0,13																																																																																																	
ohne Einschränkung	D	± 0,01	± 0,01	± 0,01	Fasen+Rad.-Pl.																																																																																																
ohne Einschränkung	B	± 0,01	± 0,005	± 0,01	Fasenplatte																																																																																																
 S quadratisch	 D rhombisch	 C 7°		F																																																																																																	
 C rhombisch	 M rhombisch	 D 15°		A																																																																																																	
 E rhombisch	 W rhombisch	 E 20°		M																																																																																																	
 V rhombisch	 A rhombisch	 F 25°		G																																																																																																	
 L rhombisch	 R kreisförmig	 G 30°		W																																																																																																	
 K rhombisch	 B rhombisch	 N 0°		T																																																																																																	
		 P 11°		Q																																																																																																	
		 O 11°		U																																																																																																	
		Für Freiwinkel anderer Größe = Symbol O		B																																																																																																	
				H																																																																																																	
				C																																																																																																	
				J																																																																																																	
				K																																																																																																	
				D																																																																																																	
				E																																																																																																	
				L																																																																																																	
			mit Maßen oder Merkmalen, die genaue Angaben erfordern	X																																																																																																	

16
12

T3
04

16
AE

F
T

N
R

K10
P25

5.

6.

7.

8.

9.

10.

Wendeplattengröße und
Schneidkantenlänge

Wendeplatten-
dicke

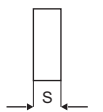
Schneidenecke

Schneidkanten-
ausführung

Schneidrichtung

Schneidstoffe
Seite 6

Durchmesser eingeschr. Kreis „d“	Kennzahl für die Größe der WSPL bei Grundform											
	H	O	P	S	T	C	D	E	M	V	W	R
3,97	-	-	-	-	06	-	-	-	-	-	-	-
4,76	-	-	-	04	08	04	05	04	04	08	-	-
5,56	-	-	-	05	09	05	06	05	05	09	03	-
6,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	06
6,35	03	02	04	06	11	06	07	06	06	11	04	06
7,938	04	03	05	07	13	08	09	08	07	13	05	07
8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	08
9,525	05	04	06	09	16	09	11	09	09	16	06	09
10,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
12,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12
12,7	07	05	09	12	22	12	15	13	12	22	08	12
15,875	09	06	11	15	27	16	19	16	15	27	10	15
16,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
19,5	11	07	13	19	33	19	23	19	19	33	13	19
20,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
25,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25
25,4	14	10	18	25	44	25	31	26	25	44	17	25
31,75	18	13	23	31	54	32	38	32	31	54	21	31
32,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32



Dicke
s
mm Symbol

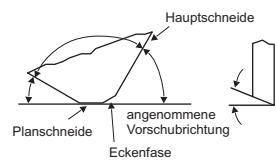
1,58	.01.
1,98	.T1.
2,0	.M2.
2,38	.02.
3,0	.M3.
3,18	.03.
3,97	.T3.
4,0	.M4.
4,76	.04.
5,0	.M5.
5,56	.05.
6,0	.M6.
6,35	.06.
7,94	.07.
8,0	.M8.
9,52	.09.

Wendeschneidplatten mit Radien

Symbol	Radius
00	scharfe Ecke
00	Runde Platte (Zoll-Abm.)
M0	Runde Platte (Metr.-Abm.)
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0

Bezeichnung bei Sonderradien z.B.

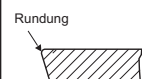
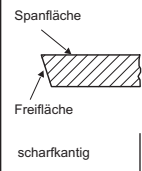
XX	2,25	-R 2,25
XX	10,0	-R 10,0



Symbol	Einstellwinkel Hr
A	45°
D	60°
E	75°
F	85°
P	90°
Z	andere

Symbol	Freiwinkel der Planfase
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
Z	andere

Sonderformen an Schneidenecke:
ZZ=Fasenplatte (Zeichn.nötig)
XX=Rad.oder Formplatte (Zeichn. nötig)



gerundet



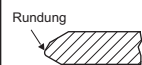
gefäst (Spanflächenfasen)



gefäst u. gerundet



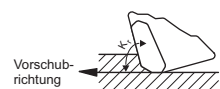
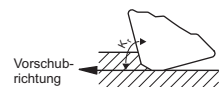
doppelgefäst



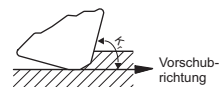
doppelgefäst u. gerundet



Rechte Ausführung | Kennbuchstabe R



Linke Ausführung | Kennbuchstabe L



Neutrale Ausführung | Kennbuchstabe N

* bei runden WSPL: Symbol 7 = 00, bei metr. Wert = M0

Formel für genaue Seitenlänge:

Grundform H, O, P, S, T Grundform C, D, E, M, V, W

$$L = d \times \text{tg} \frac{180^\circ}{n} \quad L = \frac{d}{2} \left(\cot \frac{Er1}{2} + \cot \frac{Er2}{2} \right)$$

n = Seitenzahl des Mehrecks Er1 spitze Eckenwinkel
Er2 stumpfe Eckenwinkel